

Направление: «Стратегическое управление логистикой»

Профиль: «Стратегическое управление логистикой»

КОД – 150

Время выполнения задания – 180 мин, язык – русский

Задание 1. Выберите среди предложенных ответов один или несколько правильных(-ых) варианта(-ов) и заштрихуйте соответствующий ему(им) овал(-ы) в бланке ответов на пересечении номера вопроса и номера ответа(-ов).

- 1. An Operations Strategy can include many issues and choices. Which of the following is not generally considered an Operations issue?**
 - 1) The degree of vertical integration to be used by the company;
 - 2) The mix and volume of product to be sold;
 - 3) The size and location of the manufacturing facility;
 - 4) Development of defect prevention plan;
 - 5) The type and number of manufacturing machines to be ordered to meet capacity.

- 2. The production of small batches of a large quantities of different products requiring different sets or sequences of processing steps generally results in a**
 - 1) Job shop process flow organization;
 - 2) Batch process flow organization;
 - 3) Assembly line process flow organization;
 - 4) Continuous process flow organization;
 - 5) Project management organization.

- 3. The requirement to provide a high level of logistics service is becoming topical for logistics under the following marketing strategies:**
 - 1) Strategy of exclusive distribution;
 - 2) Strategy of customers' coverage;
 - 3) Strategy of prices corresponding to quality of goods;
 - 4) Strategy of price discrimination;
 - 5) Strategy of high prices.

- 4. Compulsory conditions to develop contemporary method of inventory management are:**
 - 1) Bar-code availability on each item;
 - 2) Coordination between the client's distribution department and the supplier's purchasing department;
 - 3) Provision of the information about the client's inventory level to the supplier;
 - 4) Availability of the supplier's information to the client;
 - 5) Supply of the whole commodity line to the retailer by the supplier.

- 5. In order to decrease logistics costs in the distribution the company should:**
 - 1) Update technological production processes;
 - 2) Improve the supply technology;
 - 3) Develop new methods of sales planning;
 - 4) Change rules of material inventory accounting;
 - 5) Optimize packing cases and transport package.

6. The length of a warehouse dock leveller depends on

- 1) Material handling equipment used for loading/unloading operations;
- 2) Warehouse class (A, B, C, D);
- 3) Characteristics of trucks arriving for loading/unloading;
- 4) Order picking system put in place at a warehouse;
- 5) Number of receiving and shipping docks.

7. Storage equipment enabling «goods to man» principle

- 1) Paternoster;
- 2) Reach truck;
- 3) Drive-in racks;
- 4) A-frame automated dispenser;
- 5) Automated/laser guided vehicle.

8. Choose competitive combinations of warehouse equipment in the storage zone, given that eaches picking takes place in the picking & packing zone and internal warehouse height is 14 m

- 1) Drive-through racks and VNA (very narrow aisle) turret truck;
- 2) Selective pallet rack and reach truck;
- 3) Pallet flow rack and automated stacker crane;
- 4) Selective pallet rack and forklift truck;
- 5) Mobile racks and VNA turret truck.

9. В чём заключаются недостатки снижения себестоимости запасов с помощью получения оптовых скидок?

- 1) увеличивается дебиторская задолженность;
- 2) увеличивается потребность в складских площадях;
- 3) увеличиваются размеры закупаемых партий и уровни хранимых запасов;
- 4) увеличиваются потери от иммобилизации оборотного капитала;
- 5) снижение себестоимости закупаемых предметов снабжения с помощью получения оптовых скидок не имеет недостатков.

10. Каковы основные критерии оптимизации при принятии решений в логистике снабжения промышленного предприятия?

- 1) минимальный уровень запасов незавершённого производства и минимальное время производственно-технологического цикла;
- 2) минимальные общие логистические издержки и максимальный объём производства;
- 3) максимальная загрузка оборудования и минимальные потери от брака;
- 4) минимальный уровень страховых запасов материальных ресурсов и максимальный объём незавершённого производства;
- 5) минимальная вероятность дефицита и максимальное качество материальных ресурсов.

11. Какую технологию работы поставщика – производителя промышленной продукции реализует система «Kanban»?

- 1) «Push» - технологию («выталкивания») запасов в дистрибьюцию;
- 2) «Pull» - технологию («вытягивания») заказа клиента;
- 3) технологию быстрого реагирования;
- 4) технологию «Vendor-managed Inventory – VMI»;
- 5) указанные технологии не имеют отношения к системе «Kanban».

Задание 2. В открытых вопросах дайте развернутые ответы:

- 1. Каким критерием определяется достижение баланса «затраты/сервис» в логистике?**
- 2. Какие виды логистической интеграции характерны для этапа «координирующей логистики»?**
- 3. Какую информацию должен передавать производитель готовой продукции поставщику комплектующих при реализации технологии VMI?**
- 4. Перечислите основные инструменты/технологии интегрированного планирования в цепях поставок?**
- 5. Назовите наиболее эффективные инструменты межфункциональной логистической координации.**
- 6. Как учитывается неопределенность параметров при расчете страхового запаса?**
- 7. Что представляет собой информационная интеграция в логистике?**