

Направление: «Логистика и управление цепями поставок»

Профиль: «Логистика и управление цепями поставок»

КОД - 150

Время выполнения задания – 180 мин., язык ответа – русский.

Максимальное количество баллов- 100.

Задание 1. В тестовых (закрытых) вопросах выберите один или несколько правильных ответов:

1. Group technology includes:

- 1) grouping workers by job classification;
- 2) grouping machines by product;
- 3) grouping management function;
- 4) grouping raw material uses;
- 5) all of the above answers are true.

2. A resource whose utilization is close to capacity and could therefore be a bottleneck if not scheduled carefully is known as a:

- 1) bottleneck resource;
- 2) non-bottleneck resource;
- 3) capacity-constrained resource;
- 4) financial resource;
- 5) dependent event resource.

3. The main functions of distribution logistics in a wholesale company is:

- 1) to change the production batch into the trading one;
- 2) to place the orders to clients;
- 3) to store and handle goods;
- 4) to order the services of logistics providers;
- 5) to choose the places of goods allocation.

4. Expansion of the distribution network via the additional capacity of the logistics provider that is a strategic partner to the company concerned influences such logistics costs as:

- 1) costs of placing the orders to a supplier;
- 2) costs of unloading the cargo in a shop;
- 3) costs of delivery;
- 4) costs of material storage;
- 5) costs of IT support for logistics activities.

5. A manufacture with the purpose to manage its working capital efficiently should support:

- 1) rapid change of inventory in the place of its allocation;
- 2) level of inventory sufficient to avoid out-of-stock events;
- 3) decrease of investments into distribution logistics infrastructure;
- 4) reduction of financial resources immobilized in distribution network;
- 5) optimization of investments into distribution network development.

6. In case goods from a supplier have to be received during a warehouse off-hours, the receiving process will take place

- 1) in the receiving compartment;
- 2) in the receiving & inspection zone;
- 3) on the unloading ramp;
- 4) in the warehouse yard, outside of the warehouse building;
- 5) in the warehouse buffer zone.

7. Participants of the centralized order-picking process (in case of eaches picking)

- 1) material handler;
- 2) order picker;
- 3) order filler;
- 4) order picker & filler (a person that combines both functions);
- 5) electric forklift or reachtruck driver.

8. Benefits of the drive-in racks with a shuttle as compared to the conventional drive-in racks

- 1) better floor area utilization rate in the storage zone;
- 2) a chance to increase the stacking height;
- 3) more accurate stock-taking in the storage zone;
- 4) wider SKU range on the racks;
- 5) faster material handling operations.

9. В приведённых ниже целях отметьте те, которые, на Ваш взгляд, не имеют прямого отношения к логистике снабжения:

- 1) сокращение затрат на закупки;
- 2) формирование логистической сети;
- 3) повышение качества обслуживания потребителей;
- 4) оптимизация загрузки производственных мощностей;
- 5) снижение себестоимости продукции.

10. Каковы основные критерии оптимизации при принятии решений в логистике снабжения промышленного предприятия?

- 1) минимальный уровень запасов незавершённого производства и минимальное время производственно-технологического цикла;
- 2) минимальные общие логистические издержки и максимальный объём производства;
- 3) максимальная загрузка оборудования и минимальные потери от брака;
- 4) минимальный уровень страховых запасов материальных ресурсов и максимальный объём незавершённого производства;
- 5) минимальная вероятность дефицита и максимальное качество материальных ресурсов.

11. Какие методы целесообразно использовать при планировании потребности в запасах с высокой прибылью от продаж и хаотичным расходом (продажами)?

- 1) экстраполяционные;
- 2) экспертные;
- 3) корреляционно-регрессионные;
- 4) планирование потребности в данных запасах невозможно, необходимо переходить на работу под заказ клиента без формирования складского запаса;
- 5) ни один из перечисленных методов.

Задание 2. В открытых вопросах дайте развернутые ответы. Ответы пишите разборчивым почерком. При невозможности прочесть ответ участника он может быть не засчитан или засчитан в части понятной проверяющему.

1. Основное назначение концепции «Управление цепями поставок»?
2. Перечислите состав структурных подразделений службы операционной логистики компании:
3. Каковы основные драйверы концепции УЦП?
4. Перечислите этапы разработки стратегического плана логистики фирмы:
5. От чего зависит величина допуска на конкретный KPI в системе контроллинга логистики?
6. Какие из бизнес-процессов при использовании модели управления цепями поставок Всемирного форума по цепям поставок (модель Global Supply Chain Forum – GSCF) надо исключить, если ее внедрять на предприятиях оптовой торговли
7. Перечислите задачи, решаемые на стратегическом уровне в рамках логистики складирования: